

重庆装备制造业为研制“国之重器”出力

重庆日报客户端 夏元 罗斌

国产大飞机C919、国内首台深远海浮式风机平台“扶摇号”……你知道吗,这些“国之重器”的研制进程,都有重庆装备制造业企业参与其中,贡献出力。

9月1日,在九龙坡区西彭镇西南铝熔铸厂生产车间,一线工人张波驾驶叉车向熔铸炉的小型投料口驶去,只见货叉逐渐抬起,准确地将镁锭推入投料口。

熔铸是铝加工排产的第一环节,一旦铸锭产出效率跟不上,后续产出就面临“无米之炊”。为提高生产效率,西南铝熔铸厂改进了投料方式,对需大规模加料的工序进行一次性投料,对小规模加料的用叉车从小投料口投放,由此既优化投料时间和工序,又提高了产出效率。

“保障国家关键项目铝材供给,熔铸厂提出‘三个尽可能’原则,即尽可能实现组批生产,尽可能减少转组、洗炉、工装更换频次,尽可能提高单炉投料量来确保产出效率最大化,为下一道工序生产提供充足的铸锭保障。”西南铝总经理王建国表示。

今年8月1日,国产大飞机C919完成取证试飞,从5年前成功首飞到如今完成取证试飞,在国产大飞机不断研制过程中,西南铝制造扮演了重要角色——作为国内首家取得国产大飞机用铝材供应商资质的企业,西南铝为C919提供了超过50%的铝材配套。

王建国说,西南铝正通过推进能源管理与生产管理、装备管理、工艺管理等多向融合,促进产业结构调整,向智能制造转型,企业多条生产线正“开足马力”,实现国家项目所需重点关键铝材品种全覆盖、产量全保障。

作为“重庆造”助力“国之重器”的另一代表企业,总部位于重庆两江新区的中国船舶重工集团海装风电股份有限公司(以下简称“中国海装”),形成以该企业为“龙头”,带动产业链80多家配套企业,形成年产值500亿元的风电产业集群。

今年5月,由中国海装牵头自主研发,国内首台深远海浮式风电机组“扶摇号”浮

体平台,配备6.2兆瓦抗台型I类风力发电机组,在广东茂名码头起航,前往平均水深65米的广东湛江附近海域进行示范应用——在“扶摇号”浮体平台研制过程中,中国海装牵头20多家联合研制企业,攻克众多“卡脖子”难题,填补了我国深远海浮式风电装备研制空白。

“‘双碳’目标下,国内海上风电市场正快速壮大,中国海装将带动前卫科技、重齿等本地配套企业协同发展,特别是通过智能化助力,让重庆风电产业链上下游企业在科技创新、产品开发等方面形成合力。”中国海装总经理助理张海亚说,当前企业正在研发风电制氢综合能源系统关键技术,通过联合在渝能源央企和本地制造企业,探索新能源综合开发技术,开发智慧能源示范项目。

重庆装备制造业不仅为研制“国之重器”出力,在保障国家重大建设项目方面,同样有“重庆造”积极参与。

9月1日,南岸区白鹤路重庆美心集团

厂房内,生产门窗、门框等多项门类产品的16条智能化生产线有条不紊地运转。“这批门类产品是为雄安新区和杭州亚运村提供配套,我们正开足马力生产!”正在生产线上操作的钣金工人周琪说。

“在企业近年新接订单中,很大一部分来自于国家重大建设项目。”美心集团副总裁陈跃玲介绍,比如去年企业完成交付雄安新区预订的25万樘门,今年再次接到后者新订单,同时北京冬奥会国家冰雪运动训练科研基地速滑馆、运动员公寓的1000多套木门、防火门等,也是“美心造”配套。

今年以来,美心生产的4000多樘门已在杭州亚运会淳安亚运村进行安装,目前还有近万樘为亚运会提供配套的入户门、防火门正在加紧生产。

陈跃玲说,接下来企业将在严格落实疫情防控前提下,让各条智能化生产线“开足马力”抓生产,力争第三季度实现产销稳步增长,为完成全年目标任务按下“加速键”。
据重庆日报客户端



重庆东环线磨心坡站开通

9月1日凌晨,重庆铁路枢纽东环线磨心坡站,中铁八局作业人员正在抓紧完成最后的施工。5时,“三线枢纽”磨心坡站开通运营,标志着东环正线主体工程接入襄渝线全部完成,为东环线与既有襄渝线、襄遂联络线正式“接轨”创造了条件。

重庆日报首席记者 龙帆 实习生 尹诗语 摄/视觉重庆
据《重庆日报》

渝北时报讯(记者 柯雨)近日,记者从北斗星通智联科技有限责任公司(以下简称“BICV”)获悉,该公司正式发布业界首款车载“舱泊一体”控制器产品——“IPA 智能交互泊车域控制器”,并斩获“2022中国汽车供应链优秀创新成果奖”。

业界首发,舱泊融合赋车智能

在日前举办的2022中国汽车供应链大会上,BICV发布的“IPA 智能交互泊车域控制器”,凭借前瞻的设计理念和领先的技术优势,荣获中国汽车工业协会颁发的“2022中国汽车供应链优秀创新成果奖”。

该产品基于地平线征程®3芯片研发,是业界首款跨域跨平台、高度集成AI/APA的控制器,可弥补传统智能座舱产品在AI感知与交互能力方面的不足,结合APA智能泊车功能,为用户打造一个以“舱泊融合”为基础体验的“第四生活空间”。

所谓“舱泊融合”,即推动包括智能座舱、泊车在内的多场景融合的驾舱体验。其最大的优势在于:通过减少控制器数量以及最大程度上复用现有的传感器来显著降低整车成本,平台化设计满足不同车型的灵活配置,以达到“AI/APA上车”的配置下沉。

BICV的“IPA 智能交互泊车域控制器”是行业内的首款跨域跨平台、高度集成AI/APA的控制器,属于在汽车智能座舱与智能驾驶领域的创新产品,也是业内第一款实现硬件隔离与软件隔离双管齐下的功能安全产品。

70余款应用让你的爱车学会“察言观色”

在汽车与现代科技、新能源和社会生活的不断跨界、重构、融合与裂变中,聪明的“汽车机器人”终于从幻想走进现实,汽车智能化赋予冰冷的钢铁生命与情感的能量。

在众多智能化产品中,“IPA 智能交互泊车域控制器”融入了视觉感知、语音识别、唇语捕捉、无麦K歌、舱泊融合、APA泊车等多模态的“类人”交互功能,可实现“疲劳检测”“多模语音”“手势识别”“智能调节”“智能车控”等70余项应用场景,让人与车的交流自然流畅,为驾乘者带来更加安全、智能的驾乘体验。

其中,最为抢眼当属智能泊车场景亮点功能。从智能泊车场景出发,该产品优势体现在场景覆盖广、泊车效率高、识别精度高,解决了用户停车难的痛点。在智能泊车场景下,搭载了“IPA 智能交互泊车域控制器”的车辆可识别检测出垂直、水平、斜向等不同方位的车位,无论是在水泥路面、环氧地坪路面,还是沥青路面、地砖地面都能顺利完成泊车,可实现手动、语音等切换模式,并且对其他移动障碍物能精准识别,为用户打造智能泊车的愉悦体验。

未来,该产品还将继续优化升级,BICV计划增设泊车操作、AI接管、左侧下车空间预留偏移、狭窄车位提前下车提醒等功能。

梦幻联动,BICV再次牵手地平线

有数据显示,2021年度中国乘用车前装APA装配量为245万辆,装配率为12.1%。“IPA 智能交互泊车域控制器”可基于智能座舱融合APA泊车功能,极大提升APA的装配率,可谓市场前景广阔。

早在2020年,BICV与地平线已达成长期战略合作,基于征程2、征程3芯片,已联合开发了DMS、CV-BOX等多款创新产品。双方持续在智能驾驶领域深耕探索,相关产品已陆续实现商业化落地,并获得主要车厂客户高度认可。

“未来,我们将坚持推陈出新,深度布局汽车智能化产品和技术方阵,提供更多高集成度、高性能、高扩展性的智能化产品解决方案,擎领智能汽车产业的革新迭进、升维腾飞。”BICV有关负责人表示。

北斗星通智联科技·

发布业界首款车载『舱泊一体』控制器