

疫情期间,原料怎么进,产品怎么出,企业供应链怎么稳? “链主”这样保护自己和供应商

四川日报全媒体记者 王眉灵

9月4日10时,位于成都经开区的一汽-大众成都分公司门口,不时有拉着零配件的货车抵达。安保人员用网络管理系统核对车牌号后,开启栅栏,货车无接触条件下驶进厂区。

不远处的生产车间,两条生产线正常运转,以日产850辆新车平稳运行。

9月1日18时起,成都市全体居民原则上居家。一汽-大众成都分公司和周边87家供应商紧急实施驻场闭环生产,在做好疫情防控前提下,确保生产不断线、不断“链”。

闭环运送零配件

进出厂区的货车,驾驶室车门和窗户都贴上了封条,并用记号笔标注当天时间“2022年9月4日”,这是全闭环生产的必要条件。相关负责人介绍,每天约有900趟次卡车送货进厂,车牌号都记录在案,每

辆车得有3样“标配”——已备案的车牌号、绿色的“重点物资运输车辆通行证”、封条,才能进入厂区。

“上个月,我们紧急开发了一套驾驶员管理系统,可有效阻断疫情传播链条,确保供应链畅通。”一汽-大众成都分公司生产部部长赵超越说。

作为“链主”的一汽-大众成都分公司,有87家供应商,每天有大量车辆往返,其中任一环节出现问题,都会影响整个供应网络。为此,一汽-大众成都分公司利用网络平台,将所有供应商及其承运物流企业的车辆和驾驶员统一进行管理,把456名卡车司机及运营的290台卡车对应“绑定”,司机每天在网络平台上打卡,报送位置、体温、行程卡、核酸检测等情况。

前两天,成都核酸检测系统出结果较为缓慢,部分司机的24小时核酸检测结果

不能及时出报告。一汽-大众成都分公司紧急上线新举措:除提供48小时核酸检测阴性证明外,补充提供抗原检测阴性结果。当天,来自五福源商贸、运输保险杠的卡车司机李双就出示了“双证明”。

运送零配件的卡车进入厂区后,到指定卸货点,有专人进行消杀、卸货,随后再沿固定路线驶出厂区,司机全程不用下车,与厂区人员无接触。

按计划精准供给零部件

全闭环生产条件下,零部件资源是否充足?赵超越介绍,疫情防控常态化形势下,一汽-大众成都分公司增加了零部件的库存,“今年4月以来,公司要求配套供应商将日常零部件库存量提高,至少可满足两周的生产需求。”

在一汽-大众成都分公司的生产链上,仅成都地区就有上万人。如果供应链

上某个环节出现意外状况怎么办?“我们可紧急调整生产计划。”赵超越说,公司有完善的信息系统,物料筹措工程师通过系统,可在几分钟内锁定某种零部件对哪些车型有影响,从而迅速调整生产次序,将总产能所受影响降至最低。

一汽-大众成都分公司正在拟定未来几天的预案,考虑不同情况下,生产计划如何调整,供应商的供应能力也在调查之中。在全速生产状况下,该公司每天产量可达2000辆。

不过,眼下最为急迫的,是把生产好的新车运出去。经过几天的全闭环生产,已有2000多辆新车堆在厂区。“我们已经申请了30辆通行证,司机、卡车都已驻厂。”赵超越介绍,5日将把新车转运到距工厂5公里的中转场,“那里可以存放8000辆新车。”

据《四川日报》



恐龙大道是自贡市东北部新城连接自贡北收费站的一条快速公路,全长约6公里,双向八车道。这条道路对完善自贡市公路路网布局,改善沿线交通条件,促进区域经济社会发展起到了重要作用。

自贡日报记者 李秋玥 宋姿熠 摄影报道

据《自贡日报》

泸州国家高新区16家重点企业13个项目启动“防疫泡泡”模式 —“动”—“静”守安全护发展

泸州日报记者 蔺艳霜

8月底,极端高温大考刚结束,泸州又遭遇新一轮新冠肺炎疫情。面对紧迫严峻的疫情形势,泸州国家高新区如何迅速从“让电子民拼经济”转入“抗击疫情稳生产”?

办法总比困难多。泸州国家高新区一手抓产业链条“动态”运行,一手抓疫情防控“静态”管理,“动静”之间全力守住安全和发展大盘。

闻令而动勇担当 快速筑牢“防疫泡泡”

9月2日,泸州国家高新区响应全市疫情防控动员部署,立即启动应对极端条件下的新冠肺炎疫情应急预案,对重点企业启动“防疫泡泡”模式,指导企业实行闭环管理。同时,迅速组织力量摸排园区企业面临的困难和需求,重点了解企业产销状况、物资准备、人力资源,以及重点项目建设进度和安全施工诉求,及时跟进解决,确保企业生产有序、项目加快推进,推动稳产增产增效。

目前,包括泸州智通、豪能传动、长江

机械、驰腾科技、高新中航传动、麦穗科技、成像通科技、禾苗科技等16家重点企业,以及四川农信黄舣数据中心、古蔺异地扶贫产业园一期项目D区等13个在建项目启动“防疫泡泡”模式,预计一周内将生产产品820万件,创造经济价值3亿元。

坚定信心抗疫情 吹响稳生产集结号

“疫情要防住,生产也不能停。”面对突如其来的疫情,驰腾科技为保障生产,将疫情影响降到最低,第一时间组织召开专项会议,全面评估极端情况下生产线稳定生产情况,做好员工思想工作,安顿好员工家属。9月2日晚10时,驻厂员工已达到1000余人,从生产一线到后勤保障,从管理者到一线员工,每个人都全身心投入、奋力攻坚。“把自己工作干好,就是对企业、对社会、对抗击疫情作出的最大贡献。”坚守岗位的员工们如是说。

华宇石油钻采公司的压力容器车间是中石油、中石化的重要保供单位。由于厂区不具备宿舍条件,员工们齐心协力,自己

动手,在厂区食堂、会议室的部分区域搭建厂里的临时用床,裹上一层简易被单,就这样搭建起临时生活区。大家不讲条件,克服暂时困难,全力以赴保订单、保生产。

禾苗科技实行封闭管理模式,把生产一线当作防控“前线”。公司严格落实主体责任,厂区入口严格执行“一扫二测三查验”等防控措施,对外来人员严格管控,并建立详细健康台账。同时,加强厂区定时消杀,营造安全的生产生活环境。

用心用情强服务 推动企业提产能

在泸州长江机械公司,一条条生产线高速运转,戴着口罩的员工们在机器前忙碌着。“1至7月,公司实现产值6.24亿元,同比增长15%。本轮疫情期间,公司没有停工,有效隔离了外界影响。”该企业负责人张勇介绍,在泸州国家高新区的精准包联下,目前公司实行闭环管理,争分夺秒抓大众、吉利、比亚迪等重要客户的订单生产,公司产能实现全速运转。

“和兴科技采购的零部件已到达龙马

潭区龙腾物流园,现有22台价值320万元的紧急订单急需该批次零件才能正常生产交付。”得知这一情况后,泸州国家高新区经发局积极协调龙马潭区经信局和高新区疫情防控部门,耐心为企业解读龙马潭区疫情防控政策,以及到龙腾物流园提取零部件的途径和注意事项。目前,和兴科技已提取货物组织生产,并对高新区帮助企业促生产降低违约风险的做法点赞。

为弥补前期高温和目前疫情对经济的影响,泸州国家高新区对企业实行专人包联、特事特办、马上就办,强化全要素服务保障,配合支持企业不仅稳生产还要快生产、提产能。同时,压紧压实企业安全生产主体责任,织密安全生产防线。目前,已累计服务企业60余次,协调解决华宇石油、长江机械等企业防疫和生产过程中的困难问题10余个。

泸州国家高新区坚持防疫生产“两手抓”,全面推动企业、项目稳生产、抢时间、提产能,在特殊时期展现了特别担当。

据《泸州日报》