

万盛打造“涪州税约”直播品牌

搭乘“直播快车” 便民服务“零距离”

“开始直播时有点紧张”“设置的直播问题不够”“遇到网络延迟时,‘救场’经验不足”……近日,重庆市万盛经济技术开发区税务局征收管理科工作人员谈鑫,对自己在一场直播后的经验作了一一总结。

自去年2月万盛经开区税务局开播“涪州税约”直播以来,谈鑫就化身“主播”,通过网络向纳税人讲解热点问题,为万盛税收宣传工作提供新渠道。

“我以前主要通过热线、走访等形式向纳税人宣传税收政策,从来没有接触过脚本创作、视频拍摄等。直播既是挑战,也是难得的学习经历。”谈鑫说。

万盛经开区税务局征收管理科副科长程宇介绍,“政务+直播”是当前政策宣讲趋势,该局按照市税务局安排部署,依托原有的“纳税人学堂”,打造“涪州税约”

直播品牌,聚焦税费优惠政策等纳税人需求强烈、关注度高的话题,通过政策宣讲和现场答疑的方式,“政策找人”效能得到进一步激发。目前,“涪州税约”组成了有11名青年骨干的团队,已开展7期直播,线上解答136条涉税疑问。

为提升直播内容的针对性和有效性,团队开展前期调研,收集近期纳税人较为关心的热点难题,立足实际谋划直播脚本,做优直播课堂,提升“零距离”服务成效。同时,也为青年职工提供一个更加成熟的平台,使得年轻人可以在展现自我中不断提高业务能力和表达能力,提升综合素质。

“只有自己吃透政策,才能让纳税人听得明白。”万盛经开区万东税务所工作人员周希坦言,参与直播有压力,但自己

取得的进步也显而易见。随着多场直播活动的开展,该局的税政一科、信息中心、万东税务所等多个科室(下属所)的青年人才也参与进来,思维火花精彩碰撞,为“涪州税约”创新宣传手段、拓展宣传领域、深化品牌内涵打下了坚实基础。

程宇介绍,“涪州税约”直播间的上线进一步丰富了宣传方式,极大提高了青年职工的参与积极性。该局专门邀请专业人士为青年职工进行直播培训,教他们如何提高镜头前的表现力和感染力,如何更加快速清晰地让观众抓住重点提高答疑效率,这些培训进一步拓宽了青年职工的眼界,各位“主播”“直播小助手”都收获满满。

直播拉近了与纳税人的对话距离。万盛经开区税务局不断优化提升“涪州税

约”品牌内容,扩展品牌内涵,延伸品牌效应,并延伸制作网上缴纳社保费操作等多期小视频,让政策“讲得清楚”,群众“办得明白”。同时,积极发挥办税服务大厅的业务枢纽作用,解决纳税人缴费人急难愁盼问题,打造系统化、多角度的税收宣传品牌。

下一步,万盛经开区税务局将立足纳税人、缴费人实际需求,充分发挥青年志愿团队的创新协作能力,将互联网络技术融入税收现代化建设,进一步丰富税收宣传形式,结合“便民办税春风行动”,让政策推送更精准,便民服务更到位,为纳税人打造更加智慧、精细、特色的纳税服务。

人民日报记者 袁治卫
(原载于2024年2月23日《人民日报海外版》)



南川 花开正是农忙时

2月25日,南川区大观镇铁桥村滕春蔬菜专业合作社,早樱、垂丝海棠等花正在盛开,工作人员忙着在基地翻土、安装大棚,为新一季的蔬菜种植作准备。

据悉,大观镇铁桥村的滕春蔬菜基地面积140亩,是该区水肥一体化示范项目,今春将建成116栋钢架大棚。大棚建成后,基地将开始种植丝瓜、西红柿、茄子等蔬菜,同时还可当地150多名村民提供就业机会。

重庆日报通讯员 胡波 摄/视觉重庆
据《重庆日报》

一期产能30万套

中国长安集团智能线控底盘基地在璧山投产

重庆日报讯(新重庆-重庆日报记者刘翰书)2月23日,记者在位于璧山高新区的智能网联新能源汽车特色产业园采访获悉,中国长安璧山智能网联低碳产业园一期项目已进入试制投产阶段。全面达产后,将形成年产30万套智能线控底盘分布式系统及20万台套汽车铝合金底盘全品类产品的能力。

“早在2021年,中国长安集团就开启了底盘产业转型升级计划,并于2022年成立了辰致科技有限公司,公司定位发展成为兵装集团乃至中国的智能汽车线控底盘技术策源地,以全栈式的正向产品开发能力成为行业领导者。”辰致科技璧山基地负责人王海波说,璧山基地主要生产线控制动、线控转向、减震塔、电池盒、门槛梁等车身零部件产品及IBCU线控制动、REPS线控转向等线控底盘产品,经过前期紧张建设,目前2号厂房产线布局已经完成,并于

2月18日正式开工进入样件试制阶段,产品配套于阿维塔、深蓝汽车、长安启源等品牌的多个新能源车型。

记者了解到,目前投产的2号厂房,是辰致科技璧山基地的新能源轻量化铝合金生产车间,厂房面积约4万平方米,拥有熔炼、压铸、机加、时效处理等7条产线,仅2号厂房设备类投资超过3亿元,达产后年产值将超过20亿元。值得一提的是,作为高度智能化工厂,2号厂房每班次仅26名工人同时在线,整个32台机加设备仅需2名技术员巡检维护。

“按照目前的生产节拍,每两分钟就有一套产品下线。”王海波从第一道工序熔炼起向记者介绍,由辰致科技自主开发的免热处理铝合金材料经过熔炼形成800℃铝水后,通过4500吨压铸机形成不同车型的减震塔毛坯,再经过机加线加工装配、在线检测等工序后,就可以运往相关配套整车

企业。

通过自主开发的铝合金材料实现整车减重、通过一体化压铸减少零部件数量,是辰致科技产品的优势所在。

“常规压铸铝合金需通过热处理来满足产品性能要求。”王海波说,一体压铸产品通常为大型铸件,热处理易导致产品变形,使得产品无法满足图纸要求。为此,辰致科技自主开发免热处理铝合金材料,产品铸造成型后不需要单独进行热处理工序,能够更好地保证零件的技术性能要求:材料性能能够达到抗拉强度>250MPa,屈服强度>120MPa,伸长率>10%。相比传统材料,该铝合金零部件可实现减重20%—30%。

通过一体化压铸能够减少多少零部件数量?王海波以后地板零件为例,一体化压铸将传统工艺的90个零件集成为1个,减少零件百分比高达90%以上。

据了解,辰致科技璧山基地一期项目占地面积约306亩,超18万平方米的建筑面积中,将分别布局新能源轻量化铝合金生产车间、线控底盘生产车间、国家级实验验证中心、对标中心、试车道等设备设施,研发生产线控悬架、线控制动、线控转向、基础制动、轻量化底盘与车身系统等新能源汽车关键零部件。

“璧山基地将按照灯塔工厂标准打造成为中国长安集团线控底盘的数字化、智能化、低碳化智能工厂。”王海波表示,随着基础设施和生产线建设高效推进,按照产品投产计划,璧山基地预计在2024年实现销售收入超过7亿元,一期项目全面达产后,形成年产值35亿元规模,2024年辰致科技还将继续进行二期产能投入,到2025年形成线控产品100万台、基础制动300万台、铝合金轻量化产品50万台的综合产能,达产后综合产值预计超过130亿元。