

绵品出海首“站”告捷

越南行现场签约1.2亿元

绵阳日报讯(记者尹秦 曾晨)3月1日,“绵品出海—越南行”经贸对接交流会在越南胡志明市举行。作为此次绵阳“出海之行”的重要活动之一,20余家绵阳企业与30余家越南采购商洽谈合作,共谋发展。

活动现场,20余家绵阳企业携智能机器人手臂、医疗设备(B超机)、特殊钢等100余种新产品、新技术、新装备悉数亮相,用“硬核”科技、“拳头”产品、“独特”文化向越南采购商展示绵阳经济发展的活力。

越南采购商们则用一个个真金白银的订单,表达了对“绵阳造”的期待与认可。越南西鑫公司、isteelvn、Newcentury等多家越南企业表达了强烈的合作意愿,现场签约金额约1.2亿元,签订意向订单达5亿元。

中越两国是山水相连的友好邻邦,传统友谊深厚。2月28日,绵阳市商务局赴越南河内开展“绵品出海”经贸交流活动,与越南船舶工业总公司巴松造船厂,就机械、特钢方面合作进行了交流洽谈;2月29

日,绵阳代表团与越南工业和贸易部贸易贸促局、计划投资部外商投资协会、越南工商总会等单位开展交流洽谈……“绵品出海”经贸活动在越南开展以来,不仅大抓订单,更大力促招引、拓市场,让“椒盐川味”与东南亚风情“碰撞”,在胡志明市开启新一轮全新“对话”。

一系列“面对面”交流活动,推动绵阳与越南在特钢、电子信息、化工等领域加强经贸合作,为两地开展常态化经贸活动搭建了桥梁。

首站“出海”就收获颇丰,让人对接下来“绵阳造”的航行之路更加期待。据了解,不只是越南,绵阳市今年还将赴俄罗斯、格鲁吉亚等国家开展经贸对接活动。同时,依托“川行天下”活动,组织企业参加中国进出口商品交易会、中国国际进口博览会、中国国际消费品博览会、中国国际服务贸易交易会等国际性展会,加大政策宣传和资金支持力度,鼓励企业“走出去”参展,积极参与国际竞争,提升绵阳品牌、品质,促进国际市场份额提升。

成渝中线高铁首孔箱梁成功架设

预计2027年建成通车

四川日报讯(四川日报全媒体记者王眉灵)3月1日,经过4小时的连续施工,成渝中线高铁首孔箱梁在位于成都市龙泉驿区境内的龙泉特大桥成功架设,标志着这一成渝地区双城经济圈标志性工程进入建设新阶段,朝着2027年建成通车稳步迈进。

首孔箱梁长32米,重约700吨,架设于龙泉特大桥208—209号墩之间。记者在现场看到,桥墩上提前搭建了作业平台,首梁被运至现场后,被一组900吨的提梁机从地面提到作业平台上,放上运梁车,再利用智能架桥机稳稳架设。

成渝中线高铁的桥梁建设投入多种智能化设备,运梁车采用北斗系统导航,司机一个人就能完成安全运输;箱梁预制集设计模块化、施工生产工厂化、管理手段信息化等

于一体,实现全流程智能化生产。截至目前,成渝中线高铁四川段各标段项目部、分部驻地及中心实验室全部建成投用,梁场、板厂、管片厂、拌合站等大型临时设施建设正有序推进。首孔箱梁成功架设后,项目进入桥梁上部结构建设阶段,为后续施工奠定坚实基础。

成渝中线高铁是我国“八纵八横”高铁网中沿江通道的重要组成部分,线路正线全长292公里,设计时速350公里,于2022年启动建设,预计2027年建成。该项目建成后,将与已建成运营的西成高铁、郑渝高铁和在建的西宁至成都高铁、成达万高铁、西渝高铁、渝昆高铁、渝万高铁等多条线路连通,进一步完善成渝地区路网结构,成渝两地旅行时间将进一步压缩至50分钟左右。



成渝中线高铁首孔箱梁架设现场。

长江沿岸铁路集团四川有限公司供图

遂宁加快培育新质生产力

以科技创新驱动高质量发展新引擎

“预计到2025年,佰思格新能源的年产值将突破12亿元大关。而3年前,我们连厂房都找不到。”四川佰思格新能源有限公司总经理樊伟感叹:“质的飞跃源于团队坚持科技创新、技术创新,让创新成为发展生命力。”

高素质团队做支撑、高水平科研不断取得新突破,把科研成果从“书架”搬到“货架”,解析佰思格新能源的迅速“蝶变”,是遂宁培育发展新质生产力的探索实践——让科技创新催生新产业、新模式、新动能。

近年来,遂宁市坚定实施“工业兴市、制造强市”战略,以产业提升为核心,培育企业创新为重点,引导本地企业加强研发,招引科技含量高的优质企业,加速完善“3+3+3”现代工业体系,全力打造具有遂宁特色的优势产业集群,努力摆脱传统经济增长方式,促进生产力升级,推动全市产业规模能级提升。

从实验室到车间

10年积淀突破行业瓶颈

走进四川佰思格新能源有限公司,生产车间内机器转动,产品在传送带上被自动送入下一生产环节。记者发现,上千平方米的车间仅两三个工人。樊伟告诉记者,这是佰思格新能源多年研发的成果之一。

“我们立足自动化、智能化研究,让软件程序、机器替代人力,把人力用在科研

上。”樊伟说,公司53人中一半以上是科研人员,博士、高级职称共9人,分别负责产品升级和产线升级研发。“高性能产品需要更加高效稳定的产线做支撑,只有两者同时进行,才能保持处于行业前列。”

3年发展,佰思格新能源在科研方面硕果累累,拥有国内多个“第一”——国内首家量产超快充锂电/钠电硬炭材料公司,实现高端锂电池核心“卡脖子”材料国产化、作为唯一一家负极材料企业参与国内首个钠离子电池标准编制……系列成果归功于公司科研团队从实验室到生产车间10余年的积累。

“车间每条产线、所有产品都是我们10余年反复试验的结果。科技企业必须夯实科研基础、技术基础。”樊伟介绍,公司已建成从实验室到中试到车间的“全链条”,高端人才到技术工人已形成配合“矩阵”,能快速响应市场、客户需求,为产业升级、技术突破提供支撑,公司也可有序拓展新能源产业新领域、新赛道。

科技创新催生新质生产力,驱动佰思格新能源创新升级,为发展找到新增长点。目前,佰思格新能源正对“提升产品10%容量”加强研发,这也是公司定下的今年科研攻关目标。

从引进到自持

创新成为发展源动力

去年底,四川捷贝通能源科技有限公

司成功攻克70毫米、94毫米小外径全可溶桥塞制造技术,比行业常用的105毫米、103毫米桥塞口径缩小11至35毫米,成功解决深层钻井时因地层压力过大导致套管变形桥塞无法通过的难题,是西南地区拥有该技术的两家企业之一。这段路程,捷贝通科技公司30多名科研人员“走”了一年多,进行了近200次试验,仅实验材料费用就花费了200余万元。

两种桥塞相比,仅缩小外径,研发难点在哪里?

“难点在金属密封的平衡值。”四川捷贝通能源科技有限公司工具设计所所长杨敏介绍,缩小口径后,桥塞延伸率、抗拉强度、抗压强度、弯折率都将改变,只有反复尝试不同参数、建立分析模型,才能测算出满足所有条件的平衡值,用于量产。

从2018年自国外引进桥塞技术,到成功自主研发,再到站在行业前端,剖析捷贝通科技公司成功秘诀,关键点是——人才是科技创新的第一生产力。

在捷贝通科技公司员工学历层次中,本科及以上学历占比54.3%,其中,高级工程师17人,博士和博士后12人,硕士42人。人才在为创新提供源动力的同时,也培育了企业发展壮大所需的新质生产力。

“人才的重要除拥有技术外,关键在于对行业的深度认知,能提出颠覆式观念并拥有推动其成为现实的能力。”杨敏表示,

技术的突破推动生产要素创新配置、催生产业深度转型,捷贝通科技公司每次突破都蕴含科技创新,成为其高质量发展的“密码”。

推动产业升级

培育未来发展新优势

坚持高质量发展是未来遂宁市“奔跑”的方向,建设现代化产业体系是新时代发展的必答之问,培育发展新质生产力是做好这两件事的最有力举措。

如何发力?遂宁市明确,将坚持以科技创新推动产业创新,打造生物制造、低空经济等战略性新兴产业,开辟生命科学等未来产业新赛道,做强数字新基建,释放数据助推产业的动能,推动传统产业“智改数转”。同时,紧扣技术走向谋项目,前瞻性谋划新业态、新技术、新产品项目,提升产业核心竞争力。

“以新质生产力推动产业升级突破,必须找到关键抓手,找准发力点,构建富有遂宁特色和优势的现代化产业体系。”遂宁市经济和信息化局负责人介绍,将加快推动千亿集群、百亿产业、新兴产业发展,大力实施“满园提质”专项行动,加快建设“1+3”特色优势产业园,推动创新链、资金链、人才链与产业链深度融合,支持企业扩能增产、转型升级。

遂宁日报全媒体记者郑威 据《遂宁日报》