

重庆迈雷特

专注数控技术,让中国制造得到更广泛应用

渝西都市报记者 钟梅 潘玥希 文/图

发展新质生产力
加快新区强区建设

5月8日,位于永川高新区凤凰湖产业园内的重庆市迈雷特数控技术有限公司(简称重庆迈雷特),没有想象中以前那种机床厂的嘈杂。

加工车间,工人在开足马力的数控机床前,只需用手指轻触机床显示屏上的启动按钮,各种高精尖零部件便会按事先设定的参数生产加工出来。

装配车间,10多台高端数控设备整齐排列,工人一丝不苟地组装着各种数控设备,技术人员则在已安装好的设备上认真地做最后的调试。

眼前的镜头,是重庆迈雷特始终专注数控技术,执着创新,在独创独有上下功夫,推动高端装备制造业创新发展的场景。

专注数控 重庆迈雷特成为西南智造中心

走进重庆迈雷特,大楼门前的“创新引领未来”“智造装备中国”企业发展理念格外醒目。

“全国博士后科研工作站”“国家级工程技术中心”“首届中国创新创业大赛军民融合专业赛全国二等奖”“第六届中国创新创业大赛全国总决赛三等奖”“CGMA中国齿轮行业最具成长性企业”……在重庆迈雷特展示厅内,看着墙上的各种荣誉以及展台上摆放的数控滚齿机、车齿机、铣齿机等高端数控设备,重庆迈雷特总顾问肖利伟高兴地告诉记者,迈雷特创始于2012年,在广东、江苏、重庆都有子公司。历经12年的发展,迈雷特已成为国家高新技术企业、工信部专精特新重点“小巨人”企业以及国内极少数具备高档数控系统及精密制造双研发体系的创新型企业。

肖利伟说,迈雷特自2015年入驻凤凰湖产业园以来,按照企业发展理念,积累了永和直锥齿、红江机械、西源凸轮轴等重点客户。由于市场需求大,之前租赁的4000平方米厂房已不能满足企业生产。2019年,迈雷特便在凤凰湖产业园购置80亩地动工修建厂房。

机床是制造工件的机器,小到一枚螺丝钉、手表、机械零件,大到汽车、船舶、飞机、铁路,都离不开工厂里的数控机床。在永川发展9年,一直专注数控技术、倡导“硬件搭建平台,软件定义制造”的重庆迈雷特已成为迈雷特最大的生产制造基地。通过多年的技术攻关和经验累积,数控系统、行业机床、智能制造数字化平台成为重庆迈雷特主要产品。

校企合作 突破“卡脖子”关键核心技术

众所周知,因中高端数控系统被国外控制,国内企业只能依靠进口。2023年,迈雷特凭借多年积累的技术经验,与中山职业技术学院联合研发出国内首个从机器硬件到数控系统都纯国产的五面加工设备,突破中国高端数控技术“卡脖子”关键核心技术。

在重庆迈雷特加工车间,记者看到,来自中山职业技术学院师生和重庆迈雷特工人正在一台五面加工中心(机床)旁对该设备进行调试。只见工人轻轻触摸按钮,在输入相关参数后,X、Y、Z、A、C五个坐标轴参数便显示在屏幕上。

“机床是制造工件的机器,如果一台数控机床没有自己的数控系统,就相当于没有自己的‘大脑’,无法进行精确计算和控制。”肖利伟自豪地说,在这台五面加工中心上,迈雷特给这台机床上装上了“大脑”——迈雷特自主研发的数控系统。在数控系统输入相关参数,启动程序,五面加工中



重庆市迈雷特数控技术有限公司装配车间。

心就可以在一次装夹的情况下,通过数控编程方式和多轴控制技术同时完成五个面的加工(传统机床生产一个设备,需要在一个面加工了还要再换另一套机床加工),精度高、效率高。相较于其他加工中心,可广泛应用于汽车、航空、船舶等领域核心零部件加工制造的五面加工中心大大缩短了加工制程,减少了人工设备等费用。因其制造对数控技术和整机制造经验要求非常高,所以五面加工中心一直以来是“买不来、讨不来”的核心技术。

“5月13日,2024第24届立嘉国际智能装备展览会将在重庆国际博览中心举行,届时重庆迈雷特生产的数控滚齿机也将在展览会上亮相,相信会吸引众多客商的目光。”装配车间,看着技术人员正在操控参展数控滚齿机试切客户的工件,肖利伟信心满满。

新质生产力 推动高端装备制造业创新发展

张强毕业于重庆市农业机械化学校。如今,毕业后的他已在机床行业工作了11个年头。

“刚参加工作时,传统机床靠人工手摇扳把产生动力加工零件,一个人只能操控一台机器,而现在的数控机床只需输入程序按动开关,一个人能操控4台机器。”张强表示,从传统机床到数控机床的操作,他都赶上了。现在,车间越来越智能,劳动强度也降低了,生产效率也更高了。

肖利伟说,迈雷特属于典型的技术密集型企业,在重庆迈雷特,像张强这样的技能型人才比比皆是。如今,迈雷特不仅可以生产精密主轴等核心零部件,还能将这些核心零部件组装成完整的数控设备,更能为被称为“工业之母”的机床装上工业“大脑”——数控系统,让各台数控装备之间互相连接,实现各项数据“云端”处理。

迈雷特为什么这么“牛”?在肖利伟看来,很大程度上得益于企业技术创新,得益于企业发展新质生产力,得益于企业“人才战略、产品战略、市场战略”布局。

当前,数控机床的发展日新月异,高端、高效、智能、复合、环保等已成为数控机床发展的趋势和方向。加快发展新质生产力,势在必行、迫在眉睫。作为一家工作母机企业,重庆迈雷特未来将把发展新质生产力作为企业的主攻方向,进一步发挥企业的技术创新优势,助推中高端数控系统及数控齿轮装备领域在智能化、数字化生产上实现质的飞跃,逐步成为数字化制造领域的创新型领军企业,软件定义制造的领航者,让“中国制造”得到更广泛应用。



工人在五面加工中心(机床)旁调试设备。



即将亮相2024第24届立嘉国际智能装备展览会的数控滚齿机紧张调试中。

记者手记

工欲善其事,必先利其器。被誉为“工业母机”的数控机床,是“大国重器”零部件的生产机器,更是智能装备发展的基础。一流的数控机床需要一套出神入化的“刀法”,而赋予数控机床“武功秘籍”的就是数控系统。

近年来,重庆迈雷特始终坚持科技创新,通过自主创新、校企合作等方式,从单纯提供“硬件”向同时提供“硬件和软件”转变,从“以质取胜”向“以智取胜”转变,形成新质生产力,把数控领域关键核心技术这个科技命脉牢牢掌握在自己手中。装备制造企业就是要把科技创新作为发展新质生产力的核心要素,加快企业数智化转型升级,不断迭代开发升级产品,为推动高端装备制造业创新发展贡献力量。