

成达万高铁全线首座斜拉桥主塔封顶



成都日报讯(成都日报锦观新闻记者 陈煦阳 中铁成都局供图)记者6月30日从成达万高铁公司获悉,当天10时,经过4小时连续灌注,成达万高速铁路全线控制性工程资阳沱江特大桥10号塔封顶,标志着全线首座斜拉桥主塔封顶,为全线后续施工打下坚实基础。

资阳沱江特大桥位于四川省资阳市雁江区内,主桥全长622米,设计时速350公里,主跨为320米的矮塔斜拉桥,本次封顶主塔为10号塔,高114.5米,主塔分为上塔柱和下塔柱,其中上塔柱结构形式为双柱形,下塔柱结构形式为双臂薄壁,塔柱为实心矩形截面,采用钢筋混凝土结构。施工人员将主塔分为25个节段施工,共浇筑混凝土6396.5立方米,此次浇筑的是第25个节段,大桥10号塔顺利完成主塔封顶。

成达万高铁是我国“八纵八横”高铁网沿江通道的重要组成部分。线路西起四川省成都市天府站,途经四川省资阳市、遂宁市、南充市、达州市及重庆市开州区、万州区,接入既有郑渝高铁万州北站,对四川省打通直达长三角、京津冀经济区高速铁路大通道,构建轨道上的成渝地区双城经济圈具有重要意义。

国内锅炉行业首个蛇形管全工序智能工厂在东方锅炉自贡基地投运

“数智”加持 打造行业典范

自贡日报讯(记者 卜一珊)6月27日,国内锅炉行业首个蛇形管数制·智联工厂在东方电气集团东方锅炉股份有限公司自贡基地正式建成投用。该工厂实现了全工序数字化和智能化,是目前国内唯一的大型清洁高效电站锅炉核心部件高温段蛇形管制造智能工厂。

机械臂动作灵敏地抓取材料进行自动焊接、AGV小车在“大脑”指令下来往穿梭实现物料精准配送……记者注意到,与传统的生产车间不同的是,在这座8000平方米的智能工厂里看不到几名工人,智能制造的应用场景随处可见,一种人机协同、高效互动的科技感扑面而来。

“工厂通过集成小径管智能加工中心和数字化管屏自动生产线,实现了生产计划、管料加工、焊接加工、在线检测和物料转运自动化,构建起蛇形管‘套圈’生产的全新模式。”东方锅炉工艺研发部部长钟正彬介绍,在数字化和智能化加持下,生产更



工厂实现全工序数字化和智能化

自贡日报记者 苟思摄

高效、作业更安全、质量更可靠,实现设备数字化率100%,人均生产效率提升100%,物料周转率提升300%,检测效率

提升150%。

据介绍,作为国内大型能源装备制造企业,东方锅炉积极推进智能化改造数字

化转型,打造蛇形管数制·智联工厂,通过17个关键工序的数字化控制,彻底解决传统制造模式中存在的设备低端、信息孤岛、管理离散等问题,实现自动排料、高级排程、设备集成控制等数字化生产和质量精准追溯、大数据评图、数字孪生等智能化管控。

同时,该工厂建成行业首个全自动组对焊接集群,通过智能传感、机器视觉、机器人、工业互联网等多技术融合,实现小径管高精度自动组对及多材质柔性焊接。据悉,整个焊接集群仅需1名巡察人员,实现无人化焊接,效率提高3倍以上。

据了解,东方锅炉蛇形管数制·智联工厂的建成投运,代表了国内锅炉行业数字化、智能化制造的最新成果。东方锅炉将坚定不移推进“智改数转”,加快实施智能制造项目,持续攻克数字化转型难点,力争成为行业内数字化智能化工厂典范。



四川大学眉山校区项目建设有序推进

6月25日,四川大学眉山校区项目施工现场塔吊林立,机械轰鸣。

据悉,目前该项目A区综合楼、北食堂、科研中试平台1#2#二次结构完成约22%,水利实验室二次结构施工完成约70%;B区宿舍楼开展6—10层主体施工,图书馆开展2层主体施工,教学楼、综合实训楼、办公楼、南食堂、体育馆、体育场基础施工完成约80%。整个项目施工紧张有序进行中,确保于2025年如期交付使用。

眉山日报全媒体记者 雷同 摄
据《眉山日报》