

四川省遂宁市和重庆市潼南区联动筑牢琼江上游生态屏障

共护一江清水 两地加速“双向奔赴”

四川日报全媒体记者 秦勇 遂宁观察 邵帅

7月22日上午8时过,遂宁市安居区三家镇明星村党支部书记夏永志出现在半边河码头。担任琼江村级河长这几年来,他习惯每天来河边转一圈。

琼江是涪江的一级支流,也是川渝跨界重要河流,流经四川省资阳市、遂宁市及重庆市潼南区、铜梁区,最后汇入涪江。

溯流而上,夏永志仔细巡视江面、岸边,“如果水质不好,我会在毗邻乡镇河长微信群里‘吼’一下,开船联合巡河。”

今年是成渝地区双城经济圈建设第5个年头。四川省遂宁市、重庆市潼南区共处成渝地区双城经济圈主轴,两地一衣带水、人文相亲。坚持“川渝一盘棋”,加强成渝区域协同发展,遂潼两地加速“双向奔赴”,尤其是在联动筑牢琼江上游生态屏障上,互动频繁,共护一江清水。

推进跨界河流联防联控联治

2018年之前,琼江河流污染严重。“琼江枯水流量差异极大,水体自净能力不足,加之流域内人口密集,畜禽养殖、生活污水等污染面宽量大,防治难度大。”遂宁市安居区水利局相关负责人表示,这些问题涉及

多个部门,职责交叉、条块分割,同时缺乏跨地区、跨部门联动机制。

守好琼江水,一场保卫战随之打响。打通上游,联动下游,川渝携手开展琼江联防联控联治,四川设立省、市、县、乡、村“五级河长”864名,推行“行政河长+技术河长+河道警长”等机制,各级河长通过暗访蹲点、“四不两直”等方式开展流域巡河,协同重庆市潼南区、铜梁区联合执法推动琼江生态环境保护一体化。

今年以来,遂宁与资阳、潼南等地已联合开展巡河、执法、监测10余次,加强与上下游、左右岸、支干流的联防联控、系统治理,遂宁还与四川省都江堰水利发展中心签订供用水合作战略协议,完成调水1000万立方米,有效缓解水资源短缺压力,确保琼江国考断面水质稳定达标。

“潼南已修复琼江生态基质10公里,建设尾水湿地5000平方米、河道生态湿地10万平方米,策划实施河道生态修复等项目42个,打造了30公里亲水岸线。”重庆市潼南区政府相关负责人表示,琼江能治理好,离不开上游遂宁安居区的全力合作。

合力治水,成效显著。在川渝联手推进下,近3年,琼江水质持续改善,稳中向好,今年上半年琼江(四川段)5个国考断面水质达标率100%,实现一江清水出四川,琼江(重庆段)干流3个断面水质达到Ⅲ类。

除琼江外,川渝各级各部门今年以来开展跨界河流联合巡河、联合清漂、联席会议等40余次,对发现的问题实行现场交办,有效解决跨界河流管理保护中的问题。跨界河流联防联控联治更是作为国家发展改革委总结成渝地区双城经济圈建设跨区域协作的经验做法之一,在全国推广。

打造跨界示范河流标杆

遂宁市安居区凤凰栖公园是一个开放型湿地公园,也是市民散步休闲的好去处。琼江从公园中蜿蜒而过,河道长1400余米,两岸绿化面积约17.8万平方米。

不过在2020年建成开放前,这里还是一片河岸荒地。改变来自安居区大力治河的同时,推动实施的“靓河”行动。行动中,安居区着力打造川渝泛琼江流域生态走廊,先后建成包括凤凰栖公园在内的

一批水环境提升项目,让群众生活更安逸。

关于琼江的“加法”不仅于此。7月18日,在琼江川渝联防联控工作推进会上,四川省水利厅相关负责人表示,为将琼江打造成跨界示范河流标杆,流域城市联合编制实施方案,整合防洪护岸、人居环境综合整治、污水管网一体化等治理工程项目96个,累计投入11.07亿元,于今年初通过川渝省(市)级示范河流验收。

示范河流建设道路上,数字化和智能化是重要手段。目前,数字孪生琼江(遂宁段)建设先行先试工作通过初步验收,将实现防洪、治污、水生态监管智能化、日常化,逐步推进跨界河流管理保护信息化。

携手治水,遂潼频繁互动。今年4月,遂潼川渝毗邻地区一体化发展先行区建设生态环境保护工作联席会议举行,明确大气、水、土壤污染防治和环境执法、监测等10项重点任务,落实跨界河流联防联控各项协议和机制,推进琼江流域联防联控联治共赢,进一步筑牢长江上游重要生态屏障,让琼江水更清岸更绿。

据《四川日报》

动车组列车首次开进黄龙九寨站

四川日报讯(四川日报全媒体记者 王眉灵 彭瑞珩)7月25日,55831次试验动车组列车驶入黄龙九寨站,这是川青铁路镇江关至黄胜关段(简称“川青铁路镇黄段”)在联调联试阶段上线作业的首趟动车组列车,也是黄龙九寨站首次迎来动车组列车。

川青铁路镇黄段计划年内通车,届时旅客乘坐动车组列车将直抵海拔3000多米的川西高原,“公铁换乘”可快捷到达黄龙、九寨沟等旅游景点,进一步满足旅客多样化的出行需求。

▶试验动车组列车停靠在黄龙九寨站。
龙文冲 摄(视觉)



污水处理更智慧

绵阳首座半埋式污水处理厂投用

绵阳日报讯(朱旭玲 记者 安峰 宋德平 文/图)日前,绵阳市安州区第三污水处理厂实现稳定达标排放,并正式投入使用,这也是绵阳市首座半埋式污水处理厂。

据了解,安州区第三污水处理厂为市级重点项目,规划用地面积约94亩,每天可以处理4万吨工业废水及含氟废水,能够满足周围高新技术产业园区8.94平方公里范围内的工业污水处理需求。

走进该污水处理厂,记者看到各项设备均正常运转,含氟废水与其他工业废水经过初步处理进入混合池,均质化后进入生化工艺段,再经过二级除氟及臭氧催化氧化等深度处理,最后消毒排出。

据安州发展集团水务集团事业部研发中心主管尹天平介绍,工业污水经过高效除氟后,通过bardenpho工艺进行脱氮除磷,

再通过高效砂水分离,后端的高级氧化这一系列创新技术综合应用,最终达标排放。

值得一提的是,第三污水处理厂在建设过程中还充分融入智慧水务理念,为污水处理加装了“智慧大脑”,工作人员坐在指挥室里,利用全新智慧水务控制系统实时对各环节的数据进行调控,通过对数据的采集、存储、分析,实现对污水处理厂工艺运行和设备运行数据的监控,进一步提高管理质效。

“目前,我们利用感知层、传输层等仪器仪表进行数据采集,再通过有线或无线的方式传输到数据中心。后期,我们还将继续完成大数据分析以及决策、应用等一系列工程的建设。”尹天平告诉记者。

据了解,第三污水处理厂的投用,不仅提高了区域污水处理能力,还进一步改善了居民生活环境。



安州区第三污水处理厂实现稳定达标排放,并正式投入使用。