

# 直击成渝中线高铁盾构隧道管片生产一线 进度条每天都在刷新

四川日报全媒体记者 王眉灵

“我们国庆假期也没休息。”10月8日，在成都市青白江区，成渝中线高铁项目唯一的盾构隧道管片预制厂内，吊机滴滴声、焊接吡吡声此起彼伏，一片忙碌的生产景象，中铁十一局成渝中线青白江管片厂总工程师蒙文强，正在盯现场。

按照计划，管片厂今年底要完成1400环管片生产任务，国庆期间已突破1000环。项目部把剩余计划分解到每一天，挂图施工，全力以赴抓生产、赶进度。这里生产出来的管片，正源源不断送往成渝中线高铁建设现场。

## 2条生产线全力开动 每天能生产6环至8环

这里生产的管片，用于成渝中线高铁蜀安隧道建设，10块弧形管片拼接成一个圆形，为“1环”。每一环的每个管片，都有细微差别。

走进宽敞的管片厂生产车间，两条生产线正齐齐开动。右侧，是钢筋智能加工焊接生产线。钢筋笼是管片的“骨架”，从单个钢筋到成型的整块钢筋笼，需经历钢筋剪切、弯弧、安装、焊接等工序。在这条智能生产线上，很多工序都交给机器进行智能化处理。每台机器前，有1名产业工人在负责，设置参数、启动按钮，产出不同

规格、不同制式的钢筋或钢筋笼。

半成品区，10余个台位，各放置着一个绑扎完成的钢筋笼。工人们正在焊接，蓝色火焰此起彼伏。“焊接工序，主要由人工完成。”蒙文强说，管片厂的生产线已全力开动，每天能生产6环至8环，需要60个至80个钢筋笼。为满足生产所需，每个台位配置了2名焊接工人。

空中，滴滴声作响，一架龙门吊移到台位前，把焊接完成的钢筋笼夹起，转移到成品区。成品区也有一架龙门吊，负责将一块块钢筋笼夹起，转移到位于车间左侧的管片生产区。

管片生产也在自动化生产线上进行。椭圆形的轨道线上，数辆模具小车依次排队，进入不同的工序。一辆模具小车刚完成清理，又“铺”上了吊过来的钢筋笼，来到自动灌注机前，接受混凝土浇筑，一块管片的雏形显现；经自动抹面、覆膜后，小车驮着管片进入蒸窑；没多久，另一辆模具小车驶出，驮着一块刚完成蒸养的管片，来到脱模区，龙门吊将完全成型的管片夹出，转移到缓存区；小车又继续往前，经工人清理后，又开始“铺”钢筋笼，进入下一个循环……

“这是流水线生产，机器开动后就不停歇。”生产车间2楼的智能管控中心，中控

人员白皓说，他面前的电脑屏幕上，显示着管片生产线的14个工位，可以看到，整个生产流程全部自动化、机械化操控，工人只进行辅助和必要的人工操作。模具小车以10车为一组，进行流水线作业。平均五六分钟，就能完成一块管片的预制，进入蒸养工序。

## 为入冬保暖做准备 转运一线有计划

“我们共需生产4912环。每天完成多少、剩余多少，都有统计。”中铁十一局成渝中线青白江管片厂专职副书记程渊展示了一份进度表，每天的“剩余XXX环”数据都在减少。

让记者好奇的是，每天的生产量都有区别，有时6环、有时7环、有时8环。同样在流水线上生产，为何会有几十块管片的差别？“温度的影响很大。”程渊说，管片在蒸养后基本定型，蒸养温度有50摄氏度，“出笼”后需存放降温，温差必须控制在20摄氏度内。这段时间，气温骤降，为保证生产质量，管片蒸养时间存在一定差异，因此生产数量有差异。

管片缓存区同样位于生产车间。在这一区域，几名工人沿着外围的黄线，正在搭建钢架，不时校正长度和高度。原来，生产车间两面通风，温度难以维持，为迎接即将

到来的冬天，项目部决定做一个围挡，让缓存区的温度不至于太低，适合蒸养后存放。

缓存区和管片生产区差不多大小，但已没有多少剩余空间，管片以每10块、1环为一组，竖立在铺于地面的木条上。管片是弧形的，形似瓦片，个个有2米高、20厘米厚，走近了，还能感受到些微暖意。大部分管片呈灰白色，是已存放了一段时间的；刚放置的管片颜色更深，还带着一些湿度。

这个区域，最忙碌的，是龙门吊和在地面配合吊装的工人。每隔几分钟，就有一块管片从生产区吊至缓存区，或者从缓存区吊至转运区。

跟着一块转运区的管片行进，来到位于室外的存放区，仿佛来到了管片的海洋，一组组管片竖立着，一层层叠放，整齐有序。水养池旁的通道，却横放着几块管片。“这是准备转运的。”蒙文强介绍，成渝中线高铁蜀安隧道正在建设中，预制完成的管片，就要转运到建设一线去。

转运也有计划。存放区容量有限，因此，管片厂的生产紧跟建设一线的计划走，前一天刚刚转运了6环。按照计划，今年底生产管片要达1400环，预计2025年底完成全部的4912环管片生产任务。

据《四川日报》

## 西渝高铁广安段 首座隧道贯通

10月7日下午，在广安市岳池县伏龙镇，西渝高铁广安段全长969米的何家沟隧道顺利贯通，这是该段首座贯通的隧道。

图为建设者利用机器挖掘隧道内最后一块泥土。

宋启朋 邱海鹰 摄影报道  
据《广安日报》



## 董家坝特大桥主桥悬臂 完成施工

近日，记者从蜀都大道东延线资简段建设工程建设方获悉，该项目正有序推进，其中，董家坝特大桥主桥悬臂完成施工，左幅完成合龙，正在进行右幅边跨合龙，引桥下构完成、箱梁预制已安装213片（总计252片）。阳化河大桥108片预制T梁以及桥面铺装完成。两河口沱江特大桥主桥左右幅均已合龙，引桥箱梁224片预制、桥面铺装完成。路基土石方工程完成约95%。

图为项目施工现场。

资阳日报全媒体记者 刘一笑 摄  
据《资阳日报》

