

成达万高铁建设迎新 大桥主墩封顶 创“世界之最”

记者从成达万高铁公司获悉,11月25日11时许,随着最后一车混凝土经天泵泵送入模,成都至达州至万州高速铁路(以下简称“成达万高铁”)南充嘉陵江特大桥8号主墩顺利封顶,标志着成达万高铁嘉陵江特大桥两个主墩索塔均施工完成,为桥梁上部结构施工奠定了坚实基础。

成达万高铁是我国“八纵八横”高铁网沿江通道的重要组成部分。线路西起四川省成都市天府站,途经四川省资阳市、遂宁市、南充市、达州市及重庆市开州区、万州区,接入既有郑渝高铁万州北站。正线全长477公里,设计时速350公里,其中新建线路419.8公里,接入既有成自高铁资阳西站。南充嘉陵江特大桥位于四川省南充市顺庆区搬罾街道和高坪区龙门街道之间,横跨嘉陵江,是全线控制性工程之一,也是全线施工难度最大的桥梁之一。大桥全长6224.98米,主桥采用141+328+141米矮塔混合梁斜拉桥,主跨328米,在时速350公里双线高速铁路矮塔混合梁斜拉桥中,其跨度居世界第一。

据蜀道集团四川路桥成达万指挥部常务

副指挥长姜林介绍,成达万高铁嘉陵江特大桥分为8号、9号两个主墩,此次封顶的8号主墩,由下、中、上塔柱及上横梁组成,下塔柱采用双肢薄壁实心墩,上塔柱采用H形桥塔。8号主墩共22个节段,高117.5米,9号主墩共21个节段,高112.5米。9号主墩于2024年11月8日完成封顶,11月25日8号主墩也如期完工。

据成达万高铁公司遂宁建设指挥部指挥长李升平介绍,大桥主墩施工面临桥梁线型控制难,混凝土布料及振捣难,索导管安装定位难等难题,项目部引入莱卡TS60高精度全站仪,实时监控塔柱形状,确保满足塔柱线型要求。由于上塔柱外侧独特的凹槽设计和密集的预埋件与钢筋,对混凝土布料、振捣及性能要求极高。

成达万高铁建成后,将形成成都直达中原和京津冀地区的便捷客运通道,极大便利沿线人民群众出行,促进沿线经济社会发展,对助力成渝地区双城经济圈建设、长江经济带等国家战略实施,具有十分重要的意义。

成都日报锦观新闻记者 陈煦阳
据《成都日报》



成达万高铁南充嘉陵江特大桥主墩实现封顶。

受访单位供图



鸟的天堂

11月22日,泸州市江阳区茜草街道长江边湿地上,成群结队的红嘴鸥在此栖息越冬,成为冬日的一道靓丽风景。

近年来,泸州市加大对长江流域生态的修复、保护力度,江水变清,鱼群漫游,前来停歇、繁殖、越冬的鸟类越来越多,成为名副其实的鸟类天堂。

泸州日报记者 牟科 摄
据《泸州日报》

三种高性能特种阀门助力中俄东线天然气管道工程全线完工—— “自贡造”阀门攻克“卡脖子”难关

近日,国家管网集团发布消息称,我国重要的能源大通道——中俄东线天然气管道工程全线完工,进入投产前最后的准备阶段。其中,自贡新地佩尔阀门有限公司(下称“新地佩尔”)生产的三种国产化高性能特种阀门应用于此项管道工程关键工位,助力中俄东线能源顺畅传输。

三种阀门实现国产化 助力国家能源战略通道建设

据悉,中俄东线天然气管道全长5111公里,北起黑龙江黑河,南至上海,是我国四大油气战略通道的重要组成部分。本次完工的南通至用直段工程,是中俄东线最后一段工程。全线贯通后,每年可向东北、京津冀、长三角等地区稳定供应天然气380亿立方米,可满足1.3亿户城市家庭一年的用气需求。

新地佩尔相关负责人告诉记者,此次参与应用的三种阀门,是与国家管网集团共同研制而成。16"Class900强制密封球阀应用于黑河首站,16"Class900压缩机防喘阀首次应用于秦皇岛增压站压缩机防喘管路,2"-32"Class600-900轴流式止回阀覆盖工程全线全口径。

“这三种阀门在国产化过程中攻克一系列技术难关,形成具有自主知识产权的核心技术,打破国外在相关领域的垄断局面,为



新地佩尔阀门研发中心及智能化改造项目

新地佩尔公司供图

国内高性能特种阀门市场提供了更多选择,减少了对进口产品的依赖,提高了国家在能源领域的自主可控能力。”该负责人表示。

“卡脖子”问题突出

大力推进特种阀门技术攻关

据了解,此前,我国应用在高温高压等苛刻工况和关键装置上的高技术、高性能阀门多数依赖进口。部分高性能特种阀门采购商认为“国产阀门虽然便宜,但使用寿命比进口阀门短很多,导致使用单位宁

愿多花几倍钱买进口阀门”。

由于技术研发困于瓶颈,生产质控有缺陷,市场信任难建,特种阀门领域“卡脖子”问题十分突出。

据介绍,自贡新地佩尔阀门有限公司创建于2001年,致力于关键工位高技术含量关键阀门的攻关和研发。该公司在创始之初就以振兴民族装备业为目标,开启了特种阀门国产化的征程。

“2013年以前,我们根据市场需求,成功研制了轴流式止回阀、清管阀等特殊产品,实

现了以国产代替进口。”该公司相关负责人介绍,2013年之后,国家层面实施了多项特殊阀门的国产化攻关项目,该公司积极承担了5项关键产品的国产化研发任务,并获得11项国产化科技成果,广泛应用于多个领域。

企业“智”造升级

自贡泵阀产业向“新”而行

当下,新地佩尔致力于“智改数转”和科技创新,推进阀门研发中心及智能化改造项目建设,挖掘和发展新质生产力。据了解,该项目占地17.76亩,总投资1亿元,建设科研中心、研发试验车间、研发制造车间以及智能仓储物流、智能组装线、大型动态流量试验装置,现已基本投用,每年可为公司增加1亿元产能,同时赋能研发团队,进一步增强企业核心竞争力。新地佩尔也是自贡泵阀产业向“新”而行的一个缩影。今年,高新区的泵阀制造产业集群入选第二批(2024年度)四川省中小企业特色产业集群名单,与荣县陶产业集群携手实现我市省级中小企业特色产业集群“零”的突破。

下一步,自贡市将充分发挥政府引导作用,从鼓励技术创新、保障公平竞争和优化营商环境等方面发力,不断增强创新型企业的核心竞争力,壮大泵阀企业群体,助力泵阀产业加快驶入发展“快车道”。

自贡融媒记者 周馨钰 据《自贡日报》