

永川区委常委会召开会议

学习贯彻习近平总书记重要讲话精神

区委书记关衷效主持会议

本报讯(渝西都市报记者 彭禹乔)2月7日,永川区委常委会召开会议,传达贯彻习近平总书记对审计工作作出的重要指示精神,传达贯彻市委书记袁家军来永调研时的讲话精神,研究部署有关工作。

区委书记关衷效主持会议。区委副书记、区长常晓勇,区委副书记蔡焘,区委常委出席。区人大常委会党组、区政协党组

主要负责同志,有关区领导列席。

会议指出,要深入学习贯彻习近平总书记对审计工作作出的重要指示精神,认真落实党中央决策部署和市委工作要求,始终坚持党的领导,围绕重大战略、中心工作,深化改革创新,加强自身建设,提升审计监督质效,以高质量审计监督护航经济社会高质量发展。

会议强调,全区各级各部门要认真学习贯彻市委书记袁家军来永调研时的讲话精神,全面落实市委经济工作会议精神、奋力谱写中国式现代化重庆篇章推进大会精神、市两会精神,切实把市委要求转化为工作思路、具体行动、务实举措。要细化工作落实,清单化、事项化落实市委部署,着力打造城市副中心,加快建设川渝毗邻地区

一体化发展先行区。聚焦“六区一高地”目标任务,谋划抓手、找准路径,努力打造标志性成果。要强化组织保障,加强跟踪督办、考核评价,紧盯不放,一抓到底,推动各项工作落地见效。

会议听取了2024年全区信访稳定工作、公安工作的情况汇报,还研究了其他事项。

文良印在调研促消费带动经济增长工作时强调

打造新场景 培育新业态 全力促进消费增长

本报讯(渝西都市报记者 钟梅)2月6日和7日,永川区政协主席文良印带队深入城市田园、职业院校、重点商圈、城市公园开展促消费带动经济增长专题调研。他强调,要深入学习贯彻中央经济工作会议精神、习近平总书记关于促进消费的重要论述,打造消费新场景,挖掘消费潜力,培育消费新增长点,激活经济增长新动能。

区政府副区长漆远英,区政协副主席王晓英、张前勇参加调研。

望城·城市田园是一个集农业生产、休

闲观光、文化体验于一体的田园综合体。文良印一行察看了城市田园的生态景观,详细了解城市田园运营模式,就如何进一步优化城市田园功能、提升消费体验提出指导意见。文良印说,城市田园是提升城市品质、满足市民休闲需求的重要载体,也是促进消费升级、激发经济活力的重要抓手。要以生态为底色,打造人与自然和谐共生的城市绿肺。要丰富消费业态,打造“生态+消费”新模式。要提升服务水平,完善配套设施,利用丰富多彩的主题活动,吸引更多市民和游客前来打卡消费。

在重庆城市科技学院、重庆科创职业学院,文良印强调,消费是经济增长的关键环节和重要引擎,要充分利用学校资源禀赋,瞄准消费群体需求和市场发展趋势,因地制宜挖掘职业院校促消费潜力,将学校周边打造成有热度、有流量、有口碑的消费新场景。

在详细了解旺龙湖规划建设情况后,文良印指出,立足资源特色,从激发城市经济活力、提升人居环境品质的高度,因地制宜划分功能布局,打造城园一体、城园共生的生活空间。

在爱情广场商圈、协信商圈、昌州古城商圈,文良印仔细察看各商圈消费环境,深入了解业态布局、运营管理等情况。他希望各商圈合理配置业态,丰富消费场景,完善功能配套,通过常态化的舞台、音乐、娱乐等营造浓厚的商业氛围,把人气聚起来,让商圈火起来。

城市公园是城市生态系统的重要组成部分。在凤凰湖、兴龙湖、神女湖等城市公园,文良印强调,充分利用好现有资源,创新消费场景,优化消费环境,打造“公园+消费”模式,满足市民多元化需求。

奋力夺取一季度开门红

铆足干劲忙生产

重庆豪斯特新能源有限公司奋力冲刺一季度“开门红”

渝西都市报记者 肖必胜 文/图

“咣嗤、咣嗤……”冲压车间,三台分别为400吨、600吨、800吨重量级的大型电动冲压机“争分夺秒”地将一片片钢片按预定尺寸和样式“咬”成小块,经流水线整齐叠放,工人打包码齐,传至下一道工序;“咻咻咻……”焊接车间,机器人手臂挥舞自如,各工位上智能机器人将一个个电池箱体精准焊接,自动传输至下一工序;热成型车间,自动化生产线上,各工位忙而有序,将一件件轻量化车身体下线打包,由叉车传递至仓库……

2月6日,记者在永川高新区重庆豪斯特新能源有限公司(以下简称“豪斯特”)看到,各车间均是火热忙碌的场景,该公司正在赶订单、忙生产,为奋力冲刺2025第一季度“开门红”铆足了劲。

豪斯特是专为新能源汽车提供配套产品的科技型企业,拥有自主研发制造能力,目前专为宁德时代配套电池包箱体,为赛力斯、长城、比亚迪、吉利、长安等新能源汽车提供AB柱、前后保险杠、叶子板、门槛等轻量化车身体件。



工人正在码放下线的冲压件。

去年,豪斯特永川工厂建成投产以来,仅4个月即完成产值1.7亿元。今

年,豪斯特将年产值预期目标调整为6亿元以上,并加快二期扩能建设,积极

融入新能源汽车市场。

2月5日,豪斯特开启节后生产模式,开足马力生产。“今年我们将以市场为导向,以客户为中心,积极抢抓订单,满负荷生产,如期完成产品交付,努力实现一季度开门红,为全年6个亿的生产目标奠定坚实基础。”豪斯特生产中心经理严君跃豪情满怀地说道。

目前,豪斯特冲压车间、焊接车间、热成型车间平均自动化率为85%,有力支撑了智能化工厂建设。“我们将加快数字化、智能化升级,力争实现自动化率达95%以上,并积极争创市级专精特新企业和数字化工厂,以数字化为引擎,为永川高质量发展贡献力量。”豪斯特行政中心经理范海涛介绍道。

据了解,豪斯特目前拥有年生产10万件新能源汽车配套件能力,两期完全建成达产后,产能将提升至20万件,年产值将达10亿元以上,且具有热成型模具自主研发制作能力,将极大丰富永川智能网联新能源汽车产业链产品供给。