

郑向东来永调研

常晓勇陪同

本报讯(渝西都市报记者 涂 燕)2月18日,市政府副市长郑向东一行来永调研。区委副书记、区长常晓勇陪同。

市政府副秘书长全伟,市经信委副主任赵斌,永川区副区长、区新城建设党工委书记徐秀霞参加。

信义玻璃三教项目总投资约2.5亿美元,规划改扩建2条优质浮法玻璃生产线及新建1条1200万/平方米/年Low-E镀膜玻璃生产线。该项目采用成熟可靠的先进生产工艺及信义三代浮法技术,是西

南地区行业首条一窑两线设计的浮法玻璃生产线。产品广泛应用于车辆、建筑节能、光学仪器、电子产品等领域。郑向东走进生产一线,详细了解产品研发、生产经营等情况。他鼓励企业全方位推进科技创新、产品创新、管理创新和市场创新,以创新驱动内部挖潜、产能优化,持续提升产品价值链,增强市场竞争力。同时,各相关部门要深入贯彻习近平总书记在民营企业座谈会上的重要讲话精神,积极协同联动、靠前服务,及时协调解决企业

发展中遇到的问题和困难,培厚发展环境肥沃土壤,以一流的营商环境,助力企业发展。

位于重庆云谷·永川大数据产业园的爱奇艺文创产业园是北京爱奇艺在重庆永川打造的数字文创产业生态基地,正式运营以来,致力于为人驻企业提供流量、技术、IP、业务订单等全方位资源支持。目前,已成功引入了北上广深及成都等一线城市优质文创生态企业,在永订单业务超2000万元,员工200余

名,年产值超亿元。在千鸟动画,郑向东详细询问了企业发展现状。当得知作为6家联合制作方之一,千鸟动画深度参与《哪吒之魔童闹海》制作过程,制作出影片中最具张力的“反派角色”申公豹及其震撼场景时,郑向东大加赞赏。他鼓励企业持续完善文创产业生态,提升内容生产能力,用新技术创新发展文化产品,精雕细琢内容、技术等细节,叠加放大文化出海的影响力,产生更多现象级IP。

潘文峰在走访调研民营企业时强调

强化服务意识 护航民企发展

本报讯(渝西都市报记者 张 玲)按照区委统一安排部署,2月18日,永川区人大常委会党组书记、主任潘文峰率队深入重庆保时鑫电子科技有限公司、重庆市航丰机械有限公司、重庆新泰机械有限责任公司、重庆鑫易铝业有限公司等企业和永川浙江商会,开展走访调研。

永川区人大常委会副主任罗朝友,永川区人大常委会办公室、区高新区管委会、区生态环境局、区人社局等部门、单位负责人参加走访。

当天上午,潘文峰一行首先走进重庆

保时鑫电子科技有限公司,与企业负责人深入交流,听取企业生产经营、市场发展等情况介绍,对企业专注模具开发、注塑成型、涂装及部品组装方面取得的成绩表示祝贺,并叮嘱企业把握产业发展方向,不断提高科技创新能力,在技术、产品等方面不断尝试突破,努力在激烈的市场角逐中赢得发展先机。

重庆鑫易铝业有限公司是永川浙江商会会员企业之一,为台州市鑫易车业科技有限公司的全资子公司,主要生产铝合金轮毂,产品主供杜卡迪、哈雷、雅迪、爱

玛、台铃、九号科技、金箭等电动车以及摩托车,其中汽车配件主供比亚迪汽车、长城汽车、吉利汽车等整车厂。在重庆鑫易铝业有限公司生产车间,潘文峰实地查看了生产流程、生产工艺等,详细了解企业文化、市场运营等情况。随后,潘文峰在与浙江商会企业家代表座谈交流时强调,商会要加强会员企业间的沟通与协作,保护会员企业的合法权益,促进浙江与永川两地的经济交流与成长。

潘文峰一行还走进重庆新泰机械有限责任公司、重庆市航丰机械有限公司

进行实地走访调研。在走访调研中,潘文峰强调,要深入学习贯彻习近平总书记在民营企业座谈会上的重要讲话精神,把思想统一到党中央对经济工作的决策部署上来,坚定发展信心,强化全局意识、系统观念、法治精神,把各项政策落实到位,努力开创民营经济发展新局面;要强化主动意识、提升服务效能,全面梳理中央、市委、区委的惠企纾困政策,摸清企业所盼所急,出实招硬招为企业排忧解难,为永川经济社会发展作出更大贡献。

把习近平总书记的殷殷嘱托 全面落在重庆大地上

重庆绿色电池研究院有限公司

瞄准绿色高值循环 推动技术研发与产业化

渝西都市报记者 凌泽英 文/图

“我们使用物理法拆解废旧锂电池,不仅可以分离回收金属元素,还可以独立回收电解液,处于同行业领先水平。目前正在通过示范线打磨优化技术。”日前,重庆绿色电池研究院有限公司负责人马一麟向记者介绍,该公司与四川大学合作,自主研发短流程退役锂电池绿色高值循环利用技术,致力于该技术的持续研发与产业化,可望实现电池行业内循环。

该公司2021年10月落户永川高新区凤凰湖产业园,投入5000万元,拥有厂房4000平方米,设备300台/套,已经建立退役锂电池处理能力为2000吨/年的产业化示范线,是集小试—中试—产业化于一体的全球领先的技术研发创新平台。2022年入选重庆市科技型企业,在“2022创投成渝·发现金种子”活动中荣获卓越金种子,该公司技术团队入选2022年“重庆英才计划”创新创业示范团队,2024年第十三届中国创新创业大赛(重庆赛区)暨第十届重庆“高新杯”众创大赛决赛(成长组)获优秀奖。



图为废旧电池提取出来的样品。

“这相当于是一条小型的生产线。”马一麟说,公司自主研发的“短流程退役锂电池资源化利用技术”,以退役锂电池为原料,生产镍钴锰硫酸盐和电池级锂盐等新能源汽车动力电池合成制造的原料,具有流程短、回收率高、绿色环保、产品附加值高等优点,和从矿石中提取相比,利用退役锂电池生产锂电池,成本可

以节约15%—20%,二氧化碳排放量可以降低20—30%。“实施退役锂电池资源化利用,可以解决电池原材料卡脖子难题,又能解决新能源产业售后回收的环保难题。”马一麟说。

该公司建设的示范线,是集废旧电池单体自动化安全破碎、有价元素高效绿色分选、镍钴锰锂元素高值湿法回

收、电池材料再制造和污染控制于一体的产业化生产和示范平台,可将废旧动力电池转化为镍钴锰硫酸盐、电池级锂盐、石墨粉等动力电池再生产的原料,达到镍钴锰的综合回收率≥98.5%、锂的回收率≥93%、铜铝回收率≥95%的技术指标,并兼顾塑料、橡胶、隔膜和电解液等副产品的回收与销售,实现废旧动力电池从电子废弃物到储能电池原料的循环再生转化。

目前,示范线所有设备已经完成调试,各项技术指标和产品品质均达到设计要求,产品已经下游企业认证合格,已经具备扩大产能、实施产业化转化的条件。

该公司现正推进退役锂电池循环利用产业化项目,第一期建设规模为处理退役锂电池3万吨/年。预计到2030年,计划实现累计处理退役锂电池规模约15万吨/年(以电芯计)。

马一麟说,公司将来可以到全国布点,开展电动车报废后锂电池的回收利用,推进退役锂电池绿色高值循环利用技术的产业化,实现锂电池内循环。